

Модель	MS50						MS100						MS200						
Сверхпрецизионные электрические термопластавтоматы																			
Узел смыкания																			
Система открытия/закрытия пресс-формы	Серводвигатель						Серводвигатель						Серводвигатель						
Система запирающая	Двойной коленно-рычажный механизм						Двойной коленно-рычажный механизм						Двойной коленно-рычажный механизм						
Макс. усилие смыкания	кН	490						980						1,960					
Расстояние между колоннами	мм	360 × 360						460 × 420						560 × 560					
Размер крепежной плиты	мм	500 × 500						640 × 610						720 × 720					
Расстояние между плитами	мм	600						800						1,000					
Ход открытия/закрытия пресс-формы	мм	250						350						450					
Мин./Макс. толщина пресс-формы	мм	150 / 350						200 / 450						250 / 550					
Система управления толкателем	Серводвигатель						Серводвигатель						Серводвигатель						
Усилие толкателя/Удерживающее усилие	кН	20 / 9.3						20 / 9.3						37.0 / 18.5					
Ход толкателя	мм	80						80						120					
Узел пластикации																			
Система пластикации	Червячный тип						Червячный тип						Червячный тип						
Диаметр червяка пластикатора	мм	22		25		28		28		32		40		40		50			
Скорость пластикации	кг/ч	16	9	23	13	42	24	42	24	53	30	96	62	96	62	100			
Номинальный крутящий момент червяка*1	Нм	100	130	100	130	150	210	150	210	150	210	221	315	221	315	700			
Макс. скорость вращения червяка*1	об/мин	400	200	400	200	400	200	400	200	400	200	400	200	400	200	200			
Узел инъекции																			
Диаметр инжекционного плунжера	мм	22			28			28			40			40			50		
Макс. скорость инъекции	мм/сек	450	350	350	250	400	300	270	200	300	200	300	200	300	200	200			
Макс. давление инъекции*2,3	МПа	220	285	175	235	215	285	160	215	200	275	200	275	200	275	200			
Макс. давление уплотнения*2,3	МПа	176	228	140	188	172	228	128	172	160	220	160	220	160	220	160			
Объемная скорость инъекции	см ³ /сек	171	133	216	154	246	185	339	251	377	251	393	377	251	393				
Расчетный объем инъекции	см ³	53.2			98.5			98.5			251.3			251.3			392.7		
Ход плунжера	мм	140			160			160			200			200			200		
Количество контролируемых зон нагрева		6			7			7			7			7			7		
Мощность нагревателей	кВт	6.2	6.2	7.1	9.1	9.1	9.6	12.1	15.0	15.0	16.8	19.1	15.0	16.8	19.1				
Усилие прижима сопла	кН	6.8			15.7			15.7			19.6			19.6			25.4		
Ход узла	мм	280						320						365					
Габаритные размеры/Вес																			
Габаритные размеры (ДхШхВ)*4	мм	3725×1155×1647						4240×1215×1688		4240×1215×1748		4474×1215×1765		5353×1445×1918			5428×1445×1918		
Вес станка	кг	2900			3000			4000		4100		4300		8000		8200		8400	

*1 Крутящий момент и максимальная скорость вращения червяка являются расчетными значениями узла пластикации. Фактическое значение может меняться в зависимости от используемого полимерного сырья и температуры.

*2 Максимальное давление инъекции (впрыска) и максимальное давление уплотнения являются теоретическими значениями (расчетными значениями) узла и не являются фактическим давлением используемого сырья.

*3 Максимальное давление инъекции и максимальное давление уплотнения могут не генерироваться повторно в зависимости от режима работы двигателя инъекции.

*4 Приведенные размеры станка не учитывают размеры опциональных комплектующих и сигнальной лампы.

* Вышеуказанная спецификация может быть изменена без предварительного уведомления.